

Sabroe SAB 193S (x2) & SMC 106 L Machine room

Specifications

Merk	Sabroe
Type	SAB 193S (x2) & SMC 106 L Machine room
Koudemiddel	NH 3 (ammonia)
Elektromotor Specs	50 Hz - 250 kW - 2970 RPM
Onbelaste aanloop	✓
Capaciteits Controle	✓
Op stalen frame	✓
Druk veiligheids schakelaars	✓
Manometers	✓
Olie afscheider	✓
Kijk glas	✓
Magneet Afsluiter	✓
m3 / h	838 m ³ /h at 3000 RPM (SAB 193 S) & 339 m ³ /h at 1500 RPM (SMC 106L)
Package / Rack	✓
Stock	1



Description

Used Sabroe SAB 193S (x2) & SMC 106 L Machine room

Gebruikte, maar in goede staat verkerende Sabroe machinekamer op R717 (ammoniak). Deze machinekamer bestaat uit de volgende machines:

Twee Sabroe SAB 193 S / York SGC 1913 schroefcompressoren op een stalen frame. Elk compleet met een WEG 280L-02 elektromotor - 50 Hz - 250 kW - 2970 tpm, olieafscheider, Vatherus PSHE 3HH-116/2/1 oliekoeler, oliefilter en een Danfoss VLT HVAC-aandrijving. De compressoren hebben een totale verplaatsing van 1676 m³/h. Eén compressor heeft een capaciteit van 251,5 kW bij -34°C/+42°C.

Eén Sabroe SMC 106L zuigercompressor. Compleet met een WEG-elektromotor - 50 Hz - 75 kW - 1460 tpm, olieafscheider, druk- en veiligheidsschakelaars/meters en een Danfoss VLT HVAC-aandrijving. De compressor heeft een verplaatsing van 339 m³/u. Vermogen van 217 kW bij -10°C/+42°C.

Eén Integasa LSU-95-250 NH₃ -10°C afscheider met een volume van 1950 liter. Compleet met 2 hermetische CAMR2-4 vloeistofpompen.

Eén Integasa LSU 120-300 NH₃ -34°C afscheider. Compleet met 2 hermetische CAMR2-4 vloeistofpompen.

Eén Integasa AHR-100-500 NH₃ vloeistofreservoir.







